



Le procedure SPRING dedicate all'Area Produzione supportano la gestione di un Piano di Produzione. La procedura genera, sulla base della struttura del prodotto descritta in distinta base, fabbisogni di componenti che vengono messi a confronto con la disponibilità di magazzino. Il fabbisogno netto origina una proposta d'ordine attraverso opportuni criteri di dimensionamento delle quantità da ordinare. L'avanzamento delle lavorazioni viene seguito analiticamente ottenendo la valorizzazione dei costi preventivi e consuntivi dei prodotti.

PUNTI DI FORZA

- ❑ **Monitoraggio continuo e analitico dell'avanzamento delle lavorazioni.**
- ❑ **Gestione completa delle diverse fasi del ciclo di lavorazione dalla pianificazione materiali alla valorizzazione.**
- ❑ **Integrazione lineare con gli altri moduli della procedura: acquisti, vendite, contabilità e magazzino.**

Gestione ordini di produzione

Immissione manuale degli ordini o derivazione automatica da ordini clienti o proposte d'ordine generate dal calcolo fabbisogni.

Gestione contestuale della distinta base con possibilità di specificazione dei componenti o delle partite di magazzino componenti da allocare per la produzione.

Pianificazione materiali

Possibilità di controllare la disponibilità delle materie prime e dei semilavorati direttamente in fase di creazione o gestione dell'ordine di produzione.

Avanzamento produzione e consuntivazione

Possibilità di seguire analiticamente l'avanzamento delle lavorazioni al fine di consuntivare le quantità prodotte e prelevate, nonché, se previsto il modulo addizionale, le risorse utilizzate.

Rilevazione delle partite di magazzino consumate o generate dalla produzione.

Analisi costi di produzione

Possibilità di ottenere attraverso la valorizzazione delle distinte base e degli eventuali cicli di lavorazione dei costi preventivi e consuntivi dei

prodotti e semilavorati realizzati durante il processo produttivo. I costi sono esposti suddivisi per tipologia: materiali, manodopera, macchinari e lavorazioni esterne.

CICLI DI LAVORO E RISORSE (FUNZIONALITA' INTEGRATIVA)

Gestione unità produttive e attrezzature

Possibilità di definire le unità produttive classificando le stesse in tre tipologie differenti (Macchinari, Manodopera e Conto Lavorazioni). Definizione dei dati specifici per ciascuna unità relativi ad informazioni tecniche (tipologia di capacità, U.M. tempi ecc..) ed a informazioni di costo. Possibilità di definire le attrezzature utilizzate nel processo produttivo al fine di realizzare un controllo sulla disponibilità delle stesse.

Gestione cicli di lavorazione

Inserimento e gestione dei cicli di lavorazione.

Definizione delle unità produttive, dei materiali e delle attrezzature utilizzate. Definizione dei tempi di attrezzaggio e lavorazione.

Possibilità di definizione di voci di costo specifiche per ogni singola operazione.

Cartellini di lavorazione

Possibilità di ottenere la stampa di cartellini di lavorazione personalizzabili, riferiti ad un articolo oggetto di un ordine di produzione.

Pianificazione risorse di produzione

Pianificazione delle fasi di lavorazione con il controllo, direttamente durante la gestione degli ordini di produzione, delle capacità delle singole unità operative con possibilità di effettuare delle simulazioni di pianificazione.

